

Q-QUIZ NOVEMBER 2017 - LÖSUNG

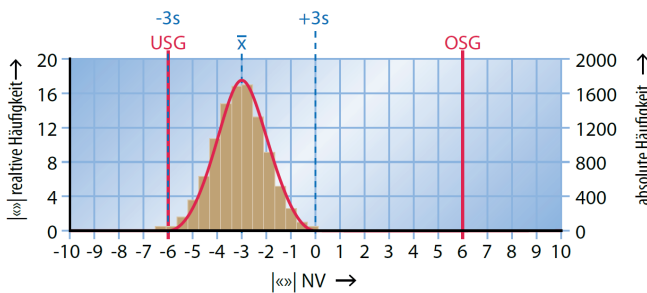
WOLFGANG SCHULTZ | Q-DAS GMBH



Fast kein produzierendes Unternehmen kommt mehr ohne die Prozessfähigkeitskenngrößen C_p und C_{pk} aus. Auch wenn man diese meist mithilfe von Softwarelösungen ermittelt, zeigen die nachfolgenden 3 Aufgaben, wie man diese auch anhand von grafischen Darstellungen grob abschätzen kann.

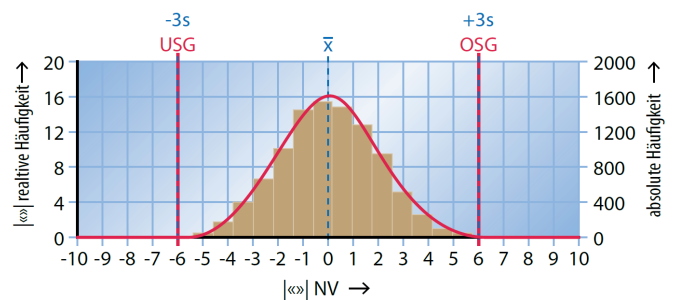
1. $C_p = \text{Toleranzbreite} / \text{nat. Prozessstreuung}$
 $= 12 / 6 = 2,0$

$C_{pk} = \text{krit. Abstand} / \text{halbe nat. Prozessstreuung}$
 $= 6 / 6 = 1,0$



2. $C_p = 12 / 12 = 1,0$

Da Prozess in der Toleranzmitte zentriert, $C_p = C_{pk} = 1,0$



3. $C_p = 12 / 9 = 1,33$

Da Prozess in der Toleranzmitte zentriert, $C_p = C_{pk} = 1,33$

